

Produktspezifikation

Industriesalz Code-Nr. 4600

Merkmale:	Getrocknetes, weisses, feinkörniges Natriumchlorid von technischer Qualität. Leichte farbliche Abweichungen sind produktionsbedingt; sie haben auf die Qualität keinen Einfluss.				
Verwendung:	Als Grund- und Hilfsstoff in der chemischen Industrie.				
Zusammensetzung: (Trockensubstanz)	Natriumchlorid	NaCl	min.	99.8	%
	Sulfat	SO ₄ ²⁻	max.	0.2	%
	Wasserunlösliche Anteile	-	max.	0.01	%
	Calcium	Ca ²⁺	max.	20	mg/kg
	Magnesium	Mg ²⁺	max.	0.5	mg/kg
	Trennmittel E 536	[Fe(CN) ₆] ⁴⁻	max.	10	mg/kg
Feuchtigkeit:	Massenverlust bei 110°C	H ₂ O	max.	0.1	%
Physikalische: Eigenschaften	Schüttgewicht			1.3	t/m ³
	Körnung			0.1 – 0.9	mm
	Mittlere Korngrösse			0.4 – 0.7	mm
Lagerung:	Trocken in geschlossenen Hallen oder Silos lagern.				
	Lagertemperatur			> 5	°C
	Relative Luftfeuchtigkeit			< 70	%
	Bei längerer Lagerung in Silos kann sich die Feuchtigkeit an den Wänden niederschlagen und in den Konus ablaufen. Bei kurzen Umschlagszeiten ergeben sich diesbezüglich keine Probleme.				
Lagerverhalten:	Bei sachgerechter Lagerung ist das Produkt unbeschränkt haltbar.				
Liefereinheit:	Standardbezugsmengen 15 oder 24 t per Bahn oder LKW				
Rückfragen:	Schweizer Salinen AG Tel.: + 41 (0)61 825 51 51	Postfach CH-4133 Pratteln 1 verkauf@saline.ch			
Zertifikate:					



Certified Quality System
ISO 9001 / Reg. No. H14932